

技术数据表



ALTECH PA66 A 2015/109 GF15



基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	红色,黑色,绿色,褐色,灰色,本色,橙色,黄色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,好的流动性
市场细分	汽车
应用领域	车内装饰件,外饰部件,注塑部件
典型应用	多样的,夹子

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
0,15 % 不必要的

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5300 / 3200	MPa	ISO 178
弯曲强度	180 / 115	MPa	ISO 178
拉伸模量	5900 / 3300	MPa	ISO 527
拉伸强度	115 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	- / 80	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 13	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / 63	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	29 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	244 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-